

Doc 10/10/19

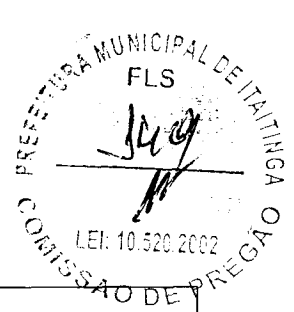


À
Prefeitura Municipal de ITAITINGA
COMISSÃO DE PREGÕES
Pregoeiro da Prefeitura da Itaitinga – CE

ANEXO II - CARTA PROPOSTA

CARTA PROPOSTA
Número do Pregão: 2703.01/2019 PE
Objeto: Aquisição de material permanente do tipo: Nebulizador Veicular a Frio - UBV Pesado, para estruturar os setores da superintendência de epidemiologia e controle de doenças, destinado à secretaria de saúde do município de Itaitinga/CE.
Lote: 01
Item: 01
Especificação do Objeto: EQUIPAMENTO NEBULIZADOR VEICULAR A FRIO (UBV PESADO) com as seguintes características: *Chassi estrutural: confeccionado em aço carbono, com propriedades mecânicas adequadas à sustentação do conjunto nebulizador; provido de discos amortecedores (coxins) antivibratório e funcionamento sem ruídos. Tratamento superficial anticorrosivo adequado à proteção e durabilidade da estrutura e pintura de acabamento sobre tratamento anticorrosivo na região da chapa que fará contato com o fundo da caçamba do veículo de transporte do nebulizador. Com quatro furos de 10mm para fixação na parte inferior da caçamba do veículo e, dotado de quatro pontos (argolas de aço) para permitir o transporte do conjunto por elevação; * Motor: Briggs & Stratton 18 HP. Quatro tempos, 2 cilindros (OHV), a gasolina. refrigerado a ar, carcaça de alumínio. Partida elétrica, com possibilidade de usar o sistema elétrico do veículo. Ignição eletrônica e filtro de óleo de cartucho externo rosqueável, filtro de ar de fácil remoção para limpeza, vareta para verificação do nível de óleo, dotado de mangueira e filtro de combustível de linha externo, facilmente removível e compatível com o combustível empregado; fixadas em suas extremidades por abraçadeiras reutilizáveis. Acompanha horímetro e tacômetro digitais, interligado ao compressor por acoplamento apropriado; * Compressor: ROOTS DRESSER URAI 45 deslocamento positivo com capacidade de 350 a 380 CMF x 10 PSI, purificador de ar, tipo bi lobular, acoplado diretamente ao eixo do motor através de junta elástica antivibratória, com pressão regulável de até 10 libras (PSI), com duto de saída em aço, dotado de três curvas ou joelhos para diminuir sobreaquecimento do sistema, com filtro de ar para retenção de partículas acima de 100um de diâmetro. Plug para enchimento e drenagem do óleo lubrificante, recurso para controle do nível do óleo lubrificante contido no cárter. Manômetro: com proteção de glicerina, e dupla escala de pressão (libras e Kg/cm²). Etiqueta indelével fixada em um ponto visível, indicando fabricante, modelo e número de série. Manual de instruções do fabricante com informações sobre: operação, manutenção, lubrificação, orientações sobre defeitos, possíveis causas e soluções; * Bocal Nebulizador: Cabeçote de dispersão de fluxo de ar tipo vórtice, confeccionadas em aço inoxidável; a névoa produzida pelo bocal com placas de 3 furos, caracterizada por um espectro de gotas com um diâmetro de volume médio (DMV) onde 80% das partículas deverão ter diâmetro entre 5 e 25um para uma vazão de líquido entre 100 e 210ml/min. tipo energia gasosa (dois fluidos), apto a aplicações de mistura de base aquosa ou oleosa, sem provocar sobre esforço ou sobreaquecimento no motor/compressor, diminuição da rotação, alteração do ruído sob esforço, etc. com duto de saída de ar em aço carbono e com três curvas ou joelhos, para evitar perda de pressão por atrito; equipado com sistema que permite regular o fluxo mesmo com o motor desligado; * Sistema de bombeamento da formulação: FMI, Bomba de formulação de deslocamento positivo variável, a pistão (FMI): elétrica de 12 volts, corpo inoxidável, pistão cerâmico e cilindro de carbono. Com vazão ajustável entre 30 e 532,26 ml/min. regulável por meio de rodízio com trava. As vedações usadas na construção da bomba de Teflon e/ou Ryton, disponibilizadas para venda em forma de kit montada no interior de 3 caixa a prova d'água; com tampa de fácil abertura; possui furo em seu fundo para drenagem da formação em caso de vazamentos internos. A caixa é confeccionada em material plástico resistente com espessura de parede mínima de 3mm; a caixa estanque possui tampa articulada com dobradiças, com abertura por fecho rápido e acompanhada de um cadeado; a linha de sucção da bomba de formulação deve ser equipada de cartucho filtro removível para retenção de partículas. As mangueiras, conexões e juntas de vedação usadas no sistema de bombeamento devem ser confeccionadas em nylon ou outro material resistente a solventes, permite uma desmontagem facilitada em caso de - manutenção. A bomba de formulação possui chave de segurança que impede acionamento acidental com o motor desligado, mas permitia aferição da vazão com o motor nesta condição. Acompanha manual de operação com orientações sobre manutenção, limpeza, possíveis defeitos, suas causas e soluções. Contem no manual, explodido das peças e seus respectivos códigos e orientações

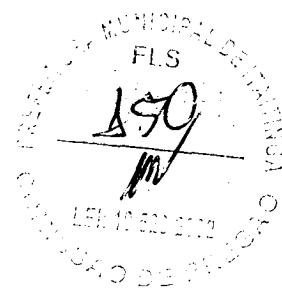
[Handwritten signatures]



sobre desgaste e estoque de peças de maior desgaste;
* Lança de nebulizador: Confeccionada em tubos de aço carbono com diâmetro adequado, possuindo acabamento anticorrosivo e pintura. A lança permite uma articulação (giro) de 360° (graus) na horizontal e vertical, para correto ajuste do ângulo de lançamento do spray; com alcance de 50m na horizontal e 20m na vertical. A fixação da lança em cada grau de liberdade efetuada por parafuso acionável manualmente, permitindo fixar a posição de trabalho pré - determinado; o duto de condução do ar na saída do compressor de aço com três joelhos ou curvas, evitando perda de pressão do fluxo de ar e esforço do conjunto compressor/motor;
*Tanque de inseticida: Capacidade 57L em polietileno translúcido de alto impacto, com espessura mínima de 3mm, protegido contra raios (UV), compatível com o uso de formulações de inseticidas; com tampa de boca larga, rosqueável ou por sistema de trava(fecho rápido), com fechamento estanque por elementos de vedação; sistema de respiro par compensação da pressão interna do tanque durante seu esvaziamento e elo para fixação por cadeado. Dotação de régua metálica com graduação (0,5L) para aferição de consumo de calda. Tubulações, mangueiras e conexões em nylon e dotado de filtro de linha especial para inseticidas;
* Tanque de combustível: Capacidade 47 L, em polietileno de alto impacto, com espessura de 3mm, protegido contra raios UV, compatível com o uso de álcool ou gasolina. Tampa hermética e rosqueável, equipada com medidor de combustível incorporado e filtro de linha para evitar entupimento do carburador. Respiro para escape de pressão;
*Tanque de Alto Limpeza (Flush Tank): Capacidade 4,7L, tampa rosqueável; de polietileno translúcido de alto impacto com espessura de 3mm, protegido contra raios solares UV, resistente aos produtos de limpeza (tenso-ativos), detergentes e álcool. Respiro para compensação da pressão interna do ar durante o esvaziamento.
*Manômetro: com proteção de glicerina e dupla escala de pressão (libras e kg/cm 2);
*Horímetro e Tacômetro digital: para registrar as horas trabalhadas, controlar a rotação do motor para evitar alto consumo de combustível e controlar o tamanho das gotas;
* Comando Remoto (sistema de controle): Cabo 5,2M, para operação direta das funções básicas do equipamento do interior da cabine do veículo, e protegido por capa plástica isolante. Conexões do cabo apropriadas por sistema de rosca;
* Linha de Transporte de Formulação: Tubulações e conexões plásticas (nylon) e filtro de linha com malha 100 (reutilizável) para inseticidas especiais, à base de água ou óleo;
*Peso Vazio: 210kg.
MANUAIS: 1. Instalação, operação, manutenção e regulagens do motor; 2. Manual do compressor; 3. Manual Bomba FMI;
Obs.: Treinamento técnico no ato da entrega
Marca: Curtis DynaFog Maxipro 4 FMI 1 BOCAL
Quantidade: 01
Valor unitário de cada item do lote (em R\$): R\$ 80.000,00 (OITENTA MIL REAIS)
Valor total do lote (em R\$): R\$ 80.000,00 (OITENTA MIL REAIS)
Prazo de Entrega: 30 (trinta) dias úteis, obedecendo a um cronograma de entrega, a partir das características que se apresentam nos quantitativos discriminados na Ordem de Compra/ Autorização de Fornecimento.
Prazo de validade da Carta Proposta: 60 (sessenta) dias
Declaramos de que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referentes a tributos, encargos sociais e demais ônus atinentes à execução do serviço objeto desta licitação.
Declaramos que, nos valores apresentados acima, estão inclusos todos os tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, seguros, deslocamentos de pessoal, custos e demais despesas que possam incidir sobre o fornecimento licitado, inclusive a margem de lucros.
Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa Carta Proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório (edital).
Declaramos sob as penalidades cabíveis, que somos empresa de pequeno porte nos termos da legislação vigente, não possuindo nenhum dos impedimentos previstos no §4 do artigo 30 da Lei Complementar nº 123/06.
Data: 11/04/2019.

licitante 02

CARTA PROPOSTA



À Prefeitura Municipal de Itaitinga/CE

A/C Pregoeiro

Número do Pregão Eletrônico: 2703.01/2019/PE

Objeto: Aquisição de material permanente do tipo: Nebulizador Veicular a Frio – UBV Pesado, para estruturar os setores da Superintendência de Epidemiologia e Controle de Doenças, destinado a Secretaria de Saúde do Município de Itaitinga/CE.

Lote: 01

Item: 01

Especificação do Objeto: Gerador de gotas aerossol UBV a frio veicular. - Chassi estrutural:

Confeccionado em aço carbono, provido de discos amortecedores (coxins) antivibratórios, e protegido com dupla camada de tinta eletrostática (Epóxi), com furos de 10 mm e mais de 4 parafusos para fixação na parte inferior da caçamba do veículo e dotado de 4 pontos (argolas de aço) para permitir o transporte do conjunto por elevação. - **Motor:** De 18 HP. (OHV) Quatro tempos, 2 cilindros, refrigerado a ar, carcaça de alumínio, movido a gasolina, ignição eletrônica e filtro de óleo de cartucho externo e filtro de arde fácil remoção, vareta de nível de óleo com mangueira e filtro de combustível de linha externo fixados com abraçadeiras reutilizáveis com partida elétrica (12 volts) e manual, Bateria (36A) selada própria (inclusa) e com possibilidade de usar o sistema elétrico do veículo, - **Compressor (Soprador);** de deslocamento positivo de 350 CMFx10 PSI de pressão, com purificador de ar e acoplado diretamente ao eixo do motor através de junta elástica antivibratória, com pressão regulável até 10 libras (PSI), com duto de saída em aço, dotado de somente uma curva para diminuir sobre aquecimento no sistema. Com filtro de ar para retenção de partículas até 100µm de diâmetro, e etiqueta indelével fixada em local visível indicando fabricante, modelo e número de série. - **Bocal nebulizador (Cabeçote de dispersão de fluxo de ar laminar):** Em aço inoxidável, tipo energia gasosa (2 fluidos), apta aplicação de mistura de base aquosa ou oleosa com sistema articulável que permite giro 360° na horizontal e 200° na vertical, e com alcance de 50m na horizontal, e 20m na vertical, equipado com sistema que permite regular o fluxo mesmo com o motor desligado. - **Tamanho das gotas (partículas):** Apresenta um espectro de gotas com volume médio (DMV) entre 5 e 25 µm para 80% das gotas, sendo 90% a 95% menores de 20 Micrômetros, para vazão do líquido entre 100 e 210 ml/min. - **Sistema de bombeamento da formulação:** Bomba (FMI): elétrica 12 volts, Corpo inoxidável, pistão cerâmico e cilindro de carbono. de deslocamento positivo variável e capacidade ajustável entre 30 e 532,26 ml/min. e montada em caixa plástica hermética com furo para escoar possíveis vazamentos com cadeado. **Sistema de vedação da bomba FMI;** acompanha cada equipamento 2 kits de vedação em teflon (abaixo). - **Lança de nebulização:** Em aço carbono com acabamento anticorrosivo e pintura. Permite giro de 360° graus na horizontal e 200° graus na vertical. Seu duto de saída do compressor contém somente uma curva para evitar sobreaquecimento. - **Tanque de inseticida:** 56,7 L de capacidade em polietileno translúcido de alto impacto, e resistente aos raios UV. com tampa de boca larga e fecho hermético, acompanha régua metálica com escala de 0,5 litros, para aferição do consumo de calda. - **Tanque de Combustível:** 46 L de capacidade em polietileno de alto impacto. Com medidor de combustível incorporado e filtro de linha para evitar entupimento do carburador. - **Tanque de Autolimpeza:** 3,8 L de capacidade em polietileno translúcido de alto impacto e resistente aos raios UV. - **Manômetro:** com proteção de glicerina, e dupla escala de pressão (libras e kg/cm²). - **Horímetro e tacômetro digital:** para registrar as horas trabalhadas, controlar a rotação do motor para evitar alto consumo de combustível e controlar o tamanho das gotas. - **Controle Remoto (sistema de controle):** Contendo as funções básicas para operar o equipamento do interior da cabine do veículo, e com comprimento do cabo de 5 m. - **Linha de transporte de formulação:** Composta de tubulações e conexões plásticas (náilon), e filtro de linha com malha 100 (reutilizável) para inseticidas a base de água ou óleo. - **Peso vazio:** 216 Kg. **Manuais que acompanham cada equipamento;** Todos no idioma português / Manual de instalação, operação, manutenção e regulagens do motor / Manual do

B *over* *A*

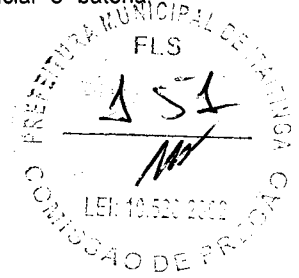
Compressor / Manual da Bomba FMI: Ambos com fotos indicando peças de maior desgaste, estoques de segurança, possíveis defeitos e correções / Certificados de garantia e ferramentas essencial e bateria; Acompanha cada máquina. / Certificação da OMS/MS: Acompanha documentação

Marca / Fabricante: Clarke

Quantidade: 01 unidade

Valor unitário de cada item do lote (em R\$): R\$ 74.000,00 (Setenta e quatro mil reais)

Valor total do lote (em R\$): R\$ 74.000,00 (Setenta e quatro mil reais)

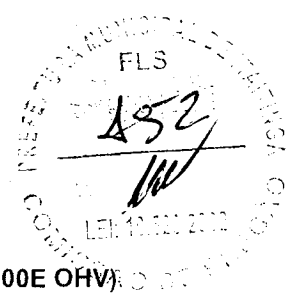


Prazo de Entrega: Em até 10 (dez) dias uteis.

Prazo de validade da Carta Proposta: 60 (sessenta) dias, conforme estabelecido em edital

- Declaração de que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referentes a tributos, encargos sociais e demais ônus atinentes à execução do serviço objeto desta licitação.
- Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa Carta Proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório (edital).

24 de abril de 2019



CARTA PROPOSTA

Número do Pregão: 2703.01/2019

Objeto: NEBULIZADOR VEICULAR A FRIO (UBV PESADO)

Lote: 1

Item: 1

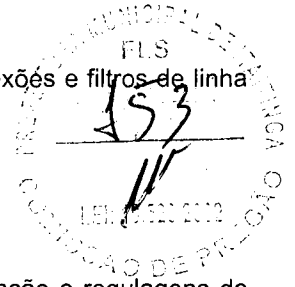
Especificação do Objeto: Gerador de Gotas Aerossol UBV a Frio Veicular - LECO 1800E OHV

Descritivo

- **Chassi estrutural:** Confeccionado em aço carbono, provido de discos amortecedores (coxins) antivibratórios, e protegido com dupla camada de tinta eletrostática (Epóxi), com 4 furos de 10 mm e mais de 4 parafusos para fixação na parte inferior da caçamba do veículo e dotado de 4 pontos (argolas de aço) para permitir o transporte do conjunto por elevação.
- **Motor:** De 18 HP. (OHV) Quatro tempos, 2 cilindros, refrigerado a ar, carcaça de alumínio, movido a gasolina, com partida elétrica (12 volts) e manual, Bateria (36A) própria (inclusa) e com possibilidade de usar o sistema elétrico do veículo,
- **Compressor (Soprador);** Tipo bi lobular, e deslocamento positivo de 350 CMF x 10 PSI de pressão, com purificador de ar e acoplado diretamente ao eixo do motor através de junta elástica antivibratória, com pressão regulável até 10 libras (PSI). Uma etiqueta indelével está fixada em ponto visível, indicando fabricante, modelo e número de série, e dotado de duto de saída em aço carbono com somente uma curva para evitar perda de pressão ou sobreaquecimento do sistema.
- **Bocal nebulizador (cabecote com fluxo de ar laminar):** Fabricado em aço inoxidável, do Tipo energia gasosa (2 fluidos), apto a aplicações de formulações de base aquosa quanto oleosa sem provocar sobreaquecimento no conjunto motor compressor. Seu sistema articulável permite giro 360° na horizontal e 200° na vertical, e com alcance de 50m na horizontal, e 20m na vertical, equipado com sistema que permite regular o fluxo de inseticida mesmo com o motor desligado. Tamanho das gotas; A nevoa produzida e caracterizada por um espectro de gotas, onde 90% das partículas estão entre 05 e 20 micrometros, para uma vazão de líquido entre 100 e 210 ml/min.
- **Sistema de bombeamento da formulação:** Bomba (FMI): elétrica 12 volts, Corpo inoxidável, pistão cerâmico e cilindro de carbono, de deslocamento positivo variável e capacidade ajustável entre 30 e 532,26 ml/min. (1-18 oz/min.) e montada em caixa plástica hermética com cadeado. Possui chave de segurança que impede o funcionamento acidental com o motor desligado, mas permite a aferição da vazão com o motor nessa condição.
- **Tanque de inseticida:** 56,7 L (15 gal) de capacidade em polietileno com espessura média de 3 mm, translúcido de alto impacto, e resistente aos raios UV, com tampa de boca larga e fecho hermético, com sistema de respiro, e dotado de régua metálica com escala de 0,5 litros, para aferição do consumo de calda. Com mangueiras e conexões em nylon, e dotado de filtro de linha de elemento filtrante inox. Lavável.
- **Tanque de Combustível:** 45 L de capacidade em polietileno de alto impacto. Com espessura média de 3 mm, com tampa rosqueável, filtro de linha e respiro para alívio de pressão. E medidor de combustível incorporado.
- **Tanque de Auto Limpeza:** 3,8 L. de capacidade tampa rosqueável, em polietileno translúcido de alto impacto e resistente aos raios UV e espessura média de 3 mm.
- **Manômetro:** com proteção de glicerina, e dupla escala de pressão (libras e kg/cm²).
- **Horímetro e tacômetro digital:** para registrar as horas trabalhadas, controlar a rotação do motor para evitar alto consumo de combustível e controlar o tamanho das gotas.

[Handwritten signatures]

- **Controle Remoto (sistema de controle):** comprimento do cabo de 5 m, para operação das funções básicas direta do interior da cabine do veículo e cabos e conexões apropriadas com fixação através de sistema de rosca.
- **Linha de transporte de formulação:** Composta de tubulações plásticas (náilon), conexões e filtros de linha malha 100 (reutilizável) para inseticidas a base de água e óleo.
- **Peso vazio:** 216 Kg
- **Manuais:** Acompanha cada equipamento, manual de instalação, operação, manutenção e regulagens do motor, Compressor e da Bomba FMI, todos indicando peças de maior desgaste, fotos e estoques de segurança, possíveis defeitos e correções e certificados de garantia no idioma português. Acompanha a máquina ferramentas essencial.
- Certificação da OMS/MS; Acompanha documentação
- **Garantia:** 12 meses, contra defeito de fabricação, assistência técnica autorizada no estado.



Constando toda especificação constante do Anexo 1 - TERMO DE REFERENCIA DO OBJETO

Marca: Guarany

Quantidade: 1

Valor unitário de cada item do lote (em R\$): 192.500,00

Valor total do lote (em R\$): 192.500,00

Prazo de Entrega: 30 Dias

Prazo de validade da Carta Proposta (em dias, conforme estabelecido em edital): 60 dias

Declaração de que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referentes a tributos, encargos sociais e demais ônus atinentes à execução do serviço objeto desta licitação.

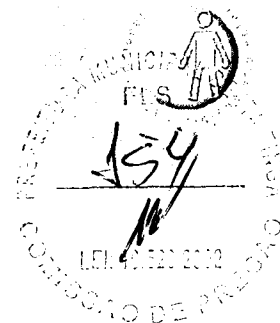
Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa Carta Proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório (edital).

Data: 23/04/2019

[Handwritten signatures]



equipamentos



LECO 1800E - OHV

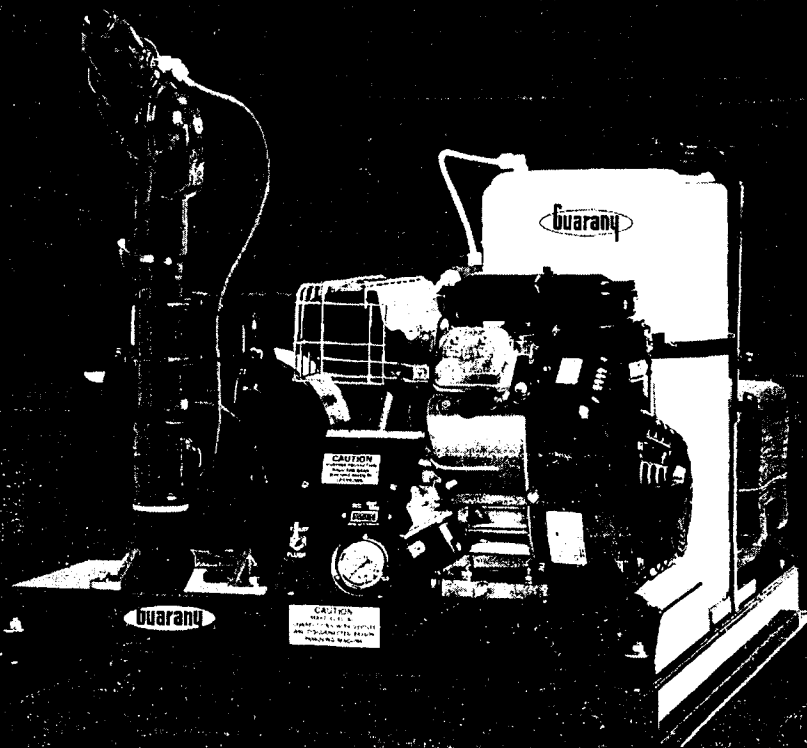
Código: 0445.10

O Nebulizador de aerosol a frio UBV para Veículos, modelo LECO 1800E-OHV, foi desenvolvido para uso profissional. O motor Briggs&Stratton de 18 HP OHV (válvulas no cabeçote) combinado com as características de potência que você precisa, fazem do LECO 180 E-OHV a escolha ideal para grandes e pesados trabalhos.

O LECO 1800E-OHV é o mais reconhecido, durável e confiável pulverizador UBV no mercado. Alto desempenho e um preço competitivo fazem do LECO uma escolha perfeita para os profissionais nos programas de saúde pública.

Descubra as vantagens de LECO 1800 E

- Produto Certificado
- Desempenho Inigualável
- Facilidade no pedido de peças de reposição
- Rigoroso controle de qualidade
- Fácil operação
- Fácil instalação



Coloque o poder e a resistência de um LECO a seu serviço !

B. Lewis

LECO 1800 - OHV

1 - Motor: de 18 HP Briggs & Stratton (OHV). Quatro tempos, movido a gasolina, com partida elétrica (12V) e manual e com possibilidade de usar o sistema elétrico do veículo ou bateria própria.

2 - Soprador: Compressor rotativo de deslocamento positivo, de 350 CFM (10 PSI), acoplado diretamente ao motor através de junta elástica anti-vibratória.

3 - Cabeçote de dispersão (Canhão): de alta performance, com fluxo de ar laminar (tipo energia gasosa) com alcance de até 50 m na horizontal e 15 m na vertical, especialmente desenhado para programas de controle da dengue, atendendo a todos requerimentos na aplicação de produtos UBV, inclusive malathion até 32 km/h, permitindo giro de 360° na horizontal e 200° na vertical. Tamanho de gotas 90 % menores que 20 micrômetros.

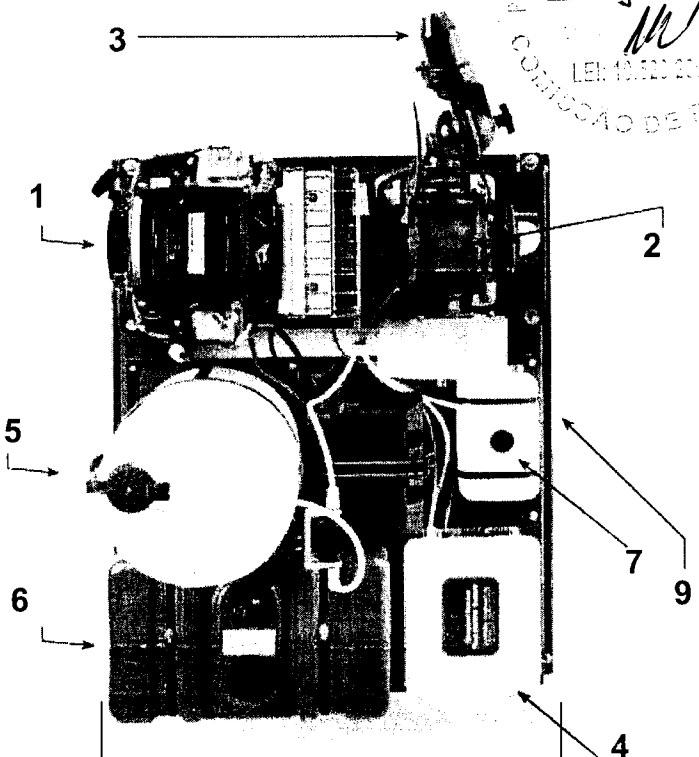
4 - Bomba dosadora FMI: Com pistão cerâmico /corpo inox, montada em caixa hermética a prova d'água com vazão entre 0 á 530 ml/min.

5 - Tanque de inseticida: de 57 L, em polietileno, com bocal que permite o fechamento com cadeado.

6 - Tanque de Combustível: 38 L, tipo marina, em polietileno e com medidor de nível.

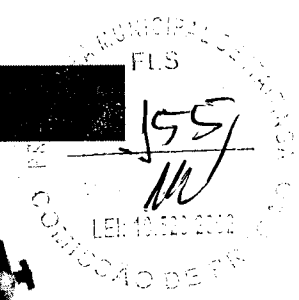
7 - Tanque de Auto Limpeza: com 3,8 L, em polietileno.

8 - Painel de controle: composto por manômetro (em banho de glicerina destinado a verificação da pressão do bico dispersor - em Lbs e KGF/cm²) e horímetro e termômetro incorporados.



9 - Chassis: Todo construído em aço com sistema antivibratório (discos amortecedores), com dupla camada de tinta eletrostática, dotado de nichos e grades de proteção para evitar danos e facilitar a colocação no veículo.

10 - Controle remoto: para cortar o fluxo do interior da cabine do veículo.



Especificações Técnicas

Fabricado pela
T. Clarke
Mosquito Control

Motor	18 HP (570 cc)	Tanque de combustível	38 L (10 gal)
Soprador	350 CFM (10 PSI)	Tanque de limpeza	3,8 L (1 gal)
Cabeçote de dispersão (canhão)	Fluxo laminar	Peso vazio	216 kg (475 lbs)
Bomba dosadora - Vazão	(0,53 L/min.)	Peso cheio	316 kg (696 lbs)
Tanque de inseticida	57 L (15 gal)	Dimensões ..	121,9 cm X 99 cm X 91,4 cm (48" X 39" X 36")

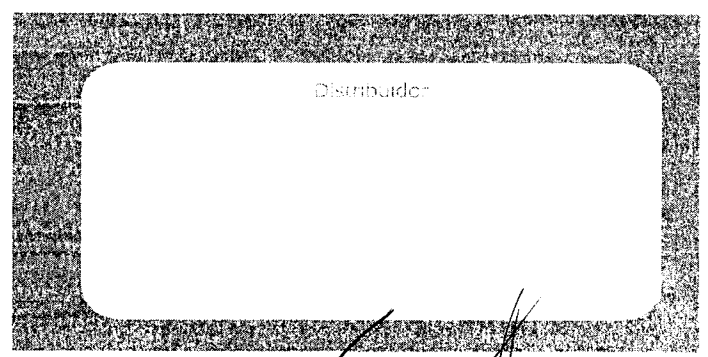
Missão da Guarany: oferecer produtos de melhor qualidade, com características inovadoras, que sejam de utilidade pública, assim como os melhores serviços, respeitando sempre o meio ambiente, as pessoas e os mercados. Dessa forma garantindo a satisfação dos seus clientes e colaboradores.



tradição e tecnologia
www.guaranyind.com.br

Frua, Vila do Centro, Carreia de Carangá, km 14,5
CEP 13.203-200 Itapetininga (SP) Brasil (55 11) 2118 0400

SERVICO DE ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR
☎ 0800 - 704 4511
✉ sac@guaranyind.com.br



(Assinaturas manuscritas)